

G U T Sandregenerierungssysteme

G U T sand reclamation systems

Ein Schwerpunkt im G U T-Giessereianlagenbau liegt in der Sandregenerierung für Mono- und Mischsandssysteme im Kaltharzbereich.

Die Regenerierung kann dabei über rein mechanische Rückgewinnungssysteme hinaus, auch um pneumatische und thermische Komponenten sowie durch Intensivregenerierungseinrichtungen ergänzt werden. Unser Leitmotiv ist, dass jedes in der Giesserei verfügbare Sandkorn unter Beachtung von Ökonomie und Ökologie im Kreislauf gehalten werden sollte.

Wir verfügen über pneumatische Schubförderer, Typ SF, für schonenden Sandtransport in allen gängigen Leistungsklassen und mit unseren Chargen-Reiber-Kühler-Sichtern, kurz „CRKS“ genannt, über einen vielfach praxisbewährten Anlagenbaustein zur chargenweisen Sandkühlung und -entstaubung. Neben einer kompakten Installation liegen die Vorzüge der CRKS vor allem in einer hohen Temperaturkonstanz der Sande, wodurch Bindemitteldosagen am Mischer auf minimale Mengen eingestellt werden können. Konstant gute Sandqualität zahlt sich aus!

Besonderen Wert legen wir auf die Ausscheidung von Störstoffen aus dem Sandkreislauf. Über geeignete Siebtechnik und Magnetabscheider können Fremdstoffe auf ein Minimum reduziert werden. Unsere Chromitsandtrennung ist weltweit führend und es wurden bereits mehr als 50 Anlagen installiert.

Im Bereich von Guß-Auspäckstationen halten wir interessante Konzepte für Sie bereit. Neben sehr hohen Sanddurchsatzleistungen und damit geringen Personalkosten in diesem Betriebsbereich, haben wir Anlagen mit bis zu 100 Tonnen Auflast und Abmessungen der Rostebene von 8,2 x 6,4 Metern realisiert.

Giessereistaub lässt sich mit unseren Blasförderern, Typ BF, sehr leicht auch über Distanzen von mehr als 100 Metern in Silos fördern, um Sie anschliessend mit Hilfe unserer LKW-Verladeeinrichtungen zu entsorgen.

Modernste Anlagentechnik mit der zugehörigen Sensorik und elektrischen Steuerung, meistens auf Basis der bewährten Siemens S7-Baureihen, können mit computergestützter Formstoffbilanzierung und Visualisierung gepaart in Ihr EDV-Netzwerk integriert werden.

Auf dem Gebiet Sandregenerierung hat sich G U T- umfangreiches Know-How aufgebaut und zählt zu einem der führenden Anbieter auf dem Markt. G U T- steht für Qualität, Liefertreue und Service und schafft damit Kundenzufriedenheit. Wir sind Ihr Partner von der ersten Projektidee über Beratung, Engineering bis zur schlüsselfertigen Anlage und sorgen auch um Wartung und Service.

One main focus of G U T-foundry plant business unit is the sand reclamation of mono and compound sand systems in the nobake-area.

The reclamation with basically mechanical elements can be expanded by pneumatical and thermal elements as well as mechanical intensive reclamation. Our keynote is that any grain of sand available in a foundry is to be kept in circuit regarding economy and ecology.

We provide from type SF for a gentle transportation of sand in all common power classes and our (CRKS) is a field proven component for the batch wise cooling and dedusting of sand. Beside a compact construction the main advantage is the constant temperature of the sand which allows the use of a minimum amount of binder in the mixer. A constant quality of sand is paying off.

We emphasize especially the elimination of subversive elements from the sand circuit. With an appropriate screening technique and magnetic separators impurities in the sand circuit are reduced to a minimum. Our worldwide leading technology for chromite sand separation is already installed in more than 50 plants.

We provide interesting concepts for shake-out stations. We provide shake-out grids up to 8,2x6,4m and up to 100t load which results in high sand throughput and low personnel costs.

Foundry dust can be transported to silos with our blow conveyor systems from type BF over a distance from more than 100m. Afterwards it can be disposed to trucks with our loader systems.

Trend-setting foundry plant technology with the appropriate sensor systems and modern control systems on base of the Siemens S7-PLC-series are combined with computer based moulding material balance-sheets and visualization which can be integrated into your electronic data-processing system.

Concerning sand reclamation G U T has developed an enormous know-how and is one of the leading suppliers in the market. G U T- accounts for quality, delivery reliability and service and so guarantees customer satisfaction. We are your partner from the initial project idea over consulting, engineering up to the turn-key plant and also takes care about maintenance and service.

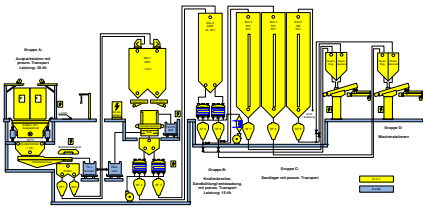
-G-U-T-
Giesserei Umwelt Technik GmbH

address: Obere Hommeswiese 2-4
57258 Freudenberg, Germany

phone: +49 (0) 2734 – 28 09 - 0
fax: +49 (0) 2734 – 28 09 - 70
eMail: info@gut-gmbh.de



www.gut-gmbh.de



Sandregenerierungsanlagen, komplette Systeme in allen üblichen Leistungsklassen

Sand Reclamation Plants, complete systems, all common capacities



Auspackstationen, Einzel- und Mehrrostanlagen, bis zu 100 Tonnen Auflast, Durchsatzleistungen von 5-50 t/h,

Shake out stations, Single- and Multiple Grid Plants, max. load up to 100 tons, capacity: 5-50 t/h



Vibrationsknollenbrecher, Leistung: 3-20 t/h

Vibratory lump crushers, capacity: 3-20 t/h



Sandkühler/-sichter, Typ „CRKS“ Leistung: 3-10 t/h
Pneumatische Schubförderer, Typ SF, bis zu 20 t/h

*Sand Cooler-Classifiers, capacity: 3-10 t/h
Pneumatic Plug Flow Conveyors, type SF, up to 20 t/h*



Unsere Stärke: Kundenbezogenes Individualengineering -

Our Strength: Customized Plant Engineering – fit to purpose

